

Thermometer mit Gelenk

Bajonettingehäuse CrNi-Stahl (Ch) dreh- und schwenkbar

ohne Gehäusefüllung (TGeICh) und mit Gehäusefüllung (TGeIChG)

Kl. 1 NG 100, 160

Typen

TGeICh TGeIChG

Anwendung

Industrielle Temperaturmessung in Flüssigkeiten und Gasen; je nach Ausführung geeignet z.B. auch für aggressive Messstoffe in der Chemie und Petrochemie, für Lebensmittelindustrie u. v. a.; häufige Verwendung in der Verfahrenstechnik und im Apparatebau.

Nenngröße

100, 160

Genauigkeit (DIN 16203)

Klasse 1

Anzeigebereiche (DIN 16203)

-50/+50 °C bis +100/+600 °C, vergl. Tabelle (Rückseite)

Umgebungstemperaturgrenzen

-20 / +60 °C

Max. zul. statischer Betriebsdruck am Fühler

25 bar

Schutzart (EN 60529 / IEC 529)

IP 55 ungefüllte Geräte, IP 65 gefüllte Geräte

Standardausführung

Gehäuse

Bajonettingehäuse CrNi-Stahl (1.4301), ziehblank;
Gehäuse gegenüber Prozessanschluss um 145° schwenkbar, um
360° drehbar;

Typen TGeICh = ohne Gehäusefüllung

Typen TGeIChG = mit Gehäusefüllung Silikonöl

Sichtscheibe

Instrumentenglas

Anschluss

rückseitig mittig mit Gelenk aus CrNi-Stahl

Fühler

aus CrNi-Stahl 1.4571

Fühler-Durchmesser: 6 oder 8 mm

Fühlertypen wahlweise

- Typ A 1 glatt, ohne Gewinde
- Typ A 3 mit loser Überwurfmutter G ½ innen
- Typ A 4.1 mit festem Anschlusszapfen G ½ B
- Typ A 5 glatt, mit Klemmring-/Schneidringverschraubung G ½ B
(vergl. Datenblatt 8210)

Mindesteintauchtiefe und Fühlerlänge L siehe Rückseite.

Messsystem

mit Stickstofffüllung, Inertgas, physiologisch unbedenklich

Zeigerwerk

Messing / Neusilber

Zifferblatt

Aluminium weiß, Skalierung schwarz

Zeiger

Aluminium schwarz



Sonderausführungen u.a.

- andere Anzeigebereiche auf Anfrage
- Sonderskalen wie °F, K oder Doppelskalen (z.B. °C/°F)
- rote Marke oder roter Markenzeiger auf dem Zifferblatt oder von außen verstellbar
- Zeigerwerk CrNi-Stahl
- Sichtscheibe Acrylglas, auf Anfrage Sicherheitsglas
- Maximum-Schleppzeiger, rückstellbar von vorne (Sichtscheibe Acrylglas oder Polycarbonat)
- andere Anschlussgewinde, z.B. M 20 x 1,5, ½" NPT
- andere Fühlerdurchmesser auf Anfrage
- andere Gelenkausführung: Kippgelenk, nur schwenkbar
- An- oder Einbau von elektromechanischen (Schleich- oder Magnetsprungkontakt), induktiven oder elektronischen Grenzsignalgebern (vergl. Datenblätter 9000 ff)

Bestellangaben (Typenaufbau):

Bitte geben Sie in Ihrer Bestellung an:

Grundtyp: **TGeICh** = Gehäuse ungefüllt (nicht füllbar)
TGeIChG = Gehäuse gefüllt

Nenngröße: **100** oder **160**

Anzeigebereich: nach DIN, z.B. **-50/+50 °C**

Angaben zum Fühler: Fühlertyp **A1, A3, A4.1** oder **A5**
Fühlerdurchmesser **dF 6** oder **8** mm,
gewünschte Fühler-Länge **L** und
Eintauchtiefe **ET** des Fühlers,
siehe Tabelle auf der Rückseite

Sonderheiten: (siehe oben)

Beispiele für Bestelltexte:

- TGeICh 160, -50/+50 °C, A1, Ø 8, L=80 mm, ET 75 mm
- TGeIChG 100, 250°C, A 4.1, dF 6 mm, L=135 mm, ET 120 mm, G ½ B



ARMATURENBAU GmbH

Manometerstraße 5 • D-46487 Wesel - Ginderich
Tel.: (0 28 03) 91 30-0 • Fax: (0 28 03) 10 35
armaturenbau.de • mail@armaturenbau.de



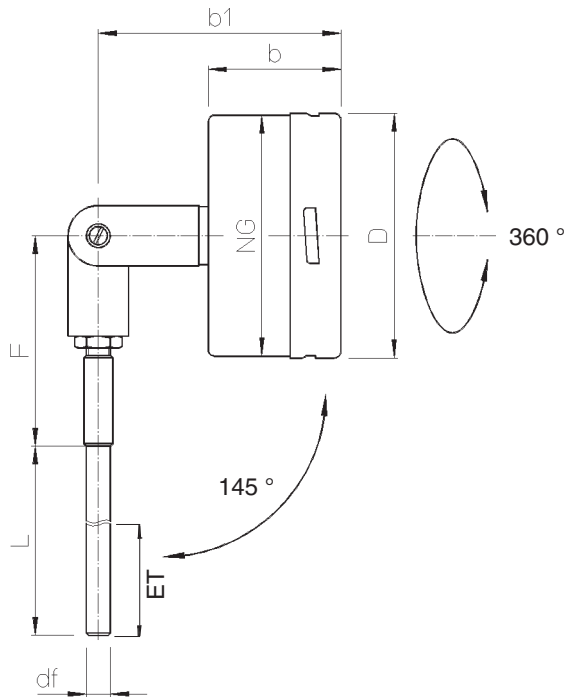
Tochterfirma und Vertrieb Ost

MANOTHERMBeierfeld GmbH

Am Gewerbestraße 9 • D-08344 Grünhain-Beierfeld
Tel.: (0 37 74) 58-0 • Fax: (0 37 74) 58-545
manotherm.de • mail@manotherm.de

8210.1
11/07

Gehäusebauform, Kennbuchstaben, Maße und Masse, Anzeigebereiche



Maße (mm) und Masse (kg) *

NG	b	b1	D	F	Masse **	
					TGelCh	TGelChG
100	50	100	101	80	0,700	1,000
160			161		1,200	2,100

* ohne Grenzsinalgeber; maßliche Abweichungen in der Bauhöhe bei Einbau von Grenzsinalgebern

** bei Fühlerlänge L = 200 mm

Die Mindesteintauchtiefe des Fühlers ist die aktive Länge des Gefäßes, die vollständig im Messstoff eingetaucht sein muss, um eine korrekte Temperaturanzeige zu bekommen. Abhängig ist die Mindesteintauchtiefe vom Fühlerdurchmesser und vom Messbereich. Aus der Mindesteintauchtiefe ergibt sich, in Abhängigkeit vom jeweiligen Fühler typ, die Mindestlänge L des Fühlers.

Mindesteintauchtiefe [ET] und Mindestlänge des Fühlers [L] (starre Verbindung zum Messgerät)

Anzeigebereiche (°C)	Mindesteintauchtiefe ETmin (mm)		Mindestlänge L min (mm)							
	Fühler typen A1, A3, A4.1 und A5		Fühler typ:							
			A1		A3		A4.1		A5	
	Ø 6	Ø 8	Ø 6	Ø 8	Ø 6	Ø 8	Ø 6	Ø 8	Ø 6	Ø 8
< / = 500° C	120	75	125	80	135	90	135	90	160	115
> 500° C	285	165	290	170	300	180	300	180	325	205

Anzeigebereich Skala (°C)	Messbereich (°C)	Teilung (°C)	Temperaturdifferenz Δ T (K)
-50 / 50	-40 / 40	1	100
-30 / 50	-20 / 40	1	80
-30 / 120	-10 / 100	2	150
-30 / 170	-10 / 150	5	200
-20 / 40	-10 / 30	1	60
-20 / 60	-10 / 50	1	80
-20 / 80	-10 / 70	1	100
-20 / 100	0 / 80	2	120
0 / 60	10 / 50	1	60
0 / 80	10 / 70	1	80
0 / 100	10 / 90	1	100
0 / 120	20 / 100	2	120
0 / 150	20 / 130	2	150
0 / 160	20 / 140	2	160
0 / 200	20 / 180	5	200
0 / 250	30 / 220	5	250
0 / 300	30 / 270	5	300
0 / 350	50 / 300	5	350
0 / 400 ¹⁾	50 / 350	10	400
0 / 500 ¹⁾	50 / 450	10	500
0 / 600 ¹⁾	100 / 500	10	600
50 / 300	80 / 270	5	250
50 / 400	100 / 350	5	350
100 / 500	150 / 450	10	400
100 / 600	150 / 550	10	500

¹⁾ nicht mit Grenzsinalgeber

Unsere Geräte werden ständig weiterentwickelt, daher Änderungen vorbehalten.